

CIRCOLARE

19 ottobre 2021

VERSIONE
2021H5

GEST.DR
81.5e ↑

ADP
33.5j

MXI Server
9.9d

MXI Desk
14.5b ↑

MXI AD
2.9c

MobileDesk
3.2

Webdesk
3.7

MXI AsincDB
3.2a

MXI Shaker
8.1

PAN
2017B1

PRODUZIONE

- Distinta base:
 - Inserimento componenti e fasi di lavorazione in posizioni intermedie
 - Apertura automatica finestra “Nuovo Componente”

CALENDARIO DI PUBBLICAZIONE DELLA VERSIONE

Risorsa – Modalità d'aggiornamento	Pubblicazione
Installazioni Livello Preview	Immediata
Installazioni Livello Full	Immediata
Installazioni Livello Medium	Immediata
Installazioni Livello Basic	Non disponibile
DVD/ISO nell'area download.passepartout.cloud	Non disponibile

AGGIORNAMENTI ARCHIVI RICHIESTI

Tipologia aggiornamento		Note
Archivi generali e aziendali	Non richiesto	
Piano dei Conti Standard (80/81)	Non richiesto	
Docuvision	Non richiesto	
ADP Bilancio e Budget	Non richiesto	
Dichiarativi	Non richiesto	
Modulistica Fattura Elettronica XML	Non richiesto	
MexalDB	Non richiesto	

PRINCIPALI IMPLEMENTAZIONI I

Distinta base

INSERISCI/INVERTI

Nuovo campo in "Nuova fase" [Shift + F5]:

- **Inserisci:** Se presenti più fasi codificate è possibile indicare a quale posizione la si vuole inserire; tutte le fasi successive scalano di posizione.
- **Inverti:** Se presenti più fasi codificate è possibile indicare a quale posizione la si vuole inserire rispetto ad un'altra; viene invertita la posizione delle fasi.

Primo esempio:

Inserimento fase intermedia tra la fase 1-RIEMPIMENTO e la fase 2-CONFEZIONAMENTO:

Posizione	Indice	Codice	Descrizione componente	Um	Quantità	Evidenza	Controllo	Note
1. RIEMPIMENTO								
1		FL	Flacone profumeria	pz	1			
2		AMETISTA	Profumo Ametista	gr	100			
3		CAPS	Cappuccio per profumeria	pz	1			
4		PUMP	Pompa per profumeria	pz	1			
5		RIEMPIMENTO	Lavorazione di riempimento	mn	1.2			
2. CONFEZIONAMENTO								
1		AAA	Astuccio profumeria	pz	1			
2		LEAFLET	Leaflet	pz	1			
3								
4								
3. IMBALLAGGIO								
1								
2								

La fase intermedia ha occupato il secondo posto mentre tutte le fasi successive hanno scalato di una posizione:

Posizione	Indice	Codice	Descrizione componente	Um	Quantità	Evidenza	Controllo	Note
1. RIEMPIMENTO								
1		FL	Flacone profumeria	pz	1			
2		AMETISTA	Profumo Ametista	gr	100			
3		CAPS	Cappuccio per profumeria	pz	1			
4		PUMP	Pompa per profumeria	pz	1			
5		RIEMPIMENTO	Lavorazione di riempimento	mn	1.2			
2. FASE INTERMEDIA								
1		INDICE						
3. CONFEZIONAMENTO								
1		AAA	Astuccio profumeria	pz	1			
2		LEAFLET	Leaflet	pz	1			
3		ETICHETTA	Etichetta fondo per profumeria	pz	1			
4		CONFEZIONAMENTO	Lavorazione di confezionamento	mn	0.8			
4. IMBALLAGGIO								
1		SCATOLA	Scatola di imballaggio x12	pz	@INT((Q+(12-1))/12)			
2		IMBALLAGGIO	Lavorazione di imballaggio	mn	0.5			

Secondo esempio:

Invertire la posizione di **fase intermedia** con la fase 2-CONFEZIONAMENTO:

Posizione	Indice	Codice	Descrizione componente	Um	Quantità	Evidenza	Controllo	Note
1. RIEMPIMENTO								
1		FL	Flacone profumeria	pz	1			
2		AMETISTA	Profumo Ametista	gr	100			
3		CAPS	Cappuccio per profumeria	pz	1			
4		PUMP	Pompa per profumeria	pz	1			
5		RIEMPIMENTO	Lavorazione di riempimento	mn	1.2			
2. CONFEZIONAMENTO								
1		AAA	Astuccio profumeria	pz	1			
2		LEAFLET	Leaflet	pz	1			
3								
4								
3. IMBALLAGGIO								
1								
2								

La fase intermedia ha occupato il secondo posto e la fase confezionamento il quarto; le altre fasi hanno mantenuto la loro posizione:

Posizione	Indice	Codice	Descrizione componente	Um	Quantità	Evidenza	Controllo	Note
1. RIEMPIMENTO								
1		FL	Flacone profumeria	pz	1			
2		AMETISTA	Profumo Ametista	gr	100			
3		CAPS	Cappuccio per profumeria	pz	1			
4		PUMP	Pompa per profumeria	pz	1			
5		RIEMPIMENTO	Lavorazione di riempimento	mn	1.2			
2. FASE INTERMEDIA								
1		INDICE						
3. IMBALLAGGIO								
1		SCATOLA	Scatola di imballaggio x12	pz	@INT((Q+(12-1))/12)			
2		IMBALLAGGIO	Lavorazione di imballaggio	mn	0.5			
4. CONFEZIONAMENTO								
1		AAA	Astuccio profumeria	pz	1			
2		LEAFLET	Leaflet	pz	1			
3		ETICHETTA	Etichetta fondo per profumeria	pz	1			
4		CONFEZIONAMENTO	Lavorazione di confezionamento	mn	0.8			

Nuovo campo in "Nuovo componente" [F4]:

- **Inserisci:** Se presenti più componenti codificati è possibile indicare a quale posizione si vuole inserire l'articolo; tutti i componenti successivi scalano di posizione.
- **Inverti:** Se presenti più componenti codificati è possibile indicare a quale posizione si vuole inserire l'articolo rispetto ad un altro; viene invertita la posizione dei componenti.

Primo esempio:

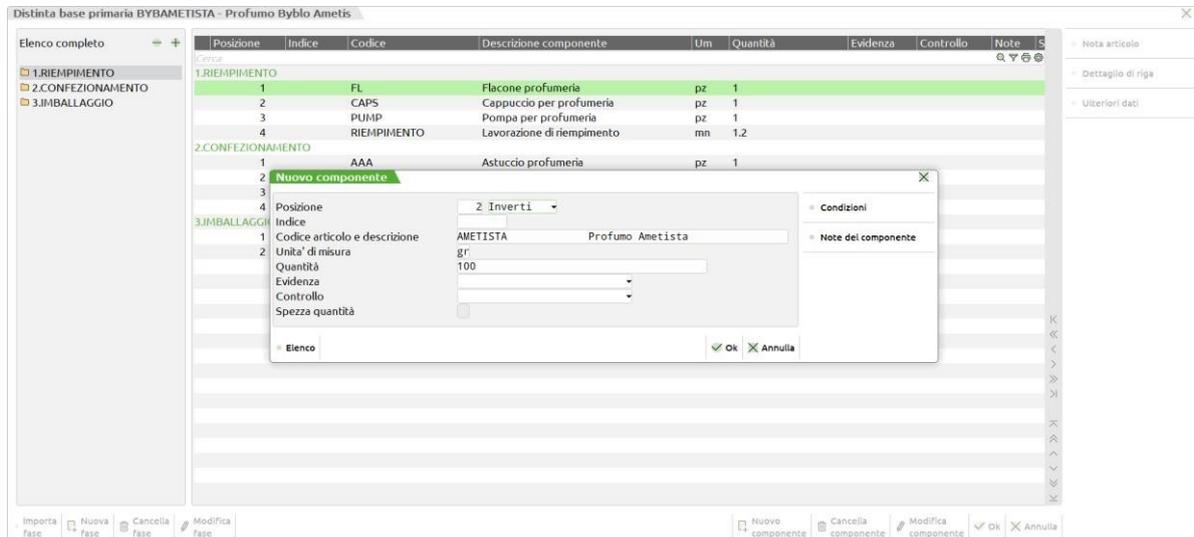
Inserimento componente AMETISTA tra i componenti FL e CAPS:

Posizione	Indice	Codice	Descrizione componente	Um	Quantità	Evidenza	Controllo	Note
1.RIEMPIMENTO								
1	FL		Flacone profumeria	pz	1			
2	CAPS		Cappuccio per profumeria	pz	1			
3	PUMP		Pompa per profumeria	pz	1			
4	RIEMPIMENTO		Lavorazione di riempimento	mn	1.2			
2.CONFEZIONAMENTO								
1	AAA		Astuccio profumeria	pz	1			
3.IMBALLAGGIO								

AMETISTA ha occupato il secondo posto mentre tutti gli altri componenti hanno scalato di una posizione:

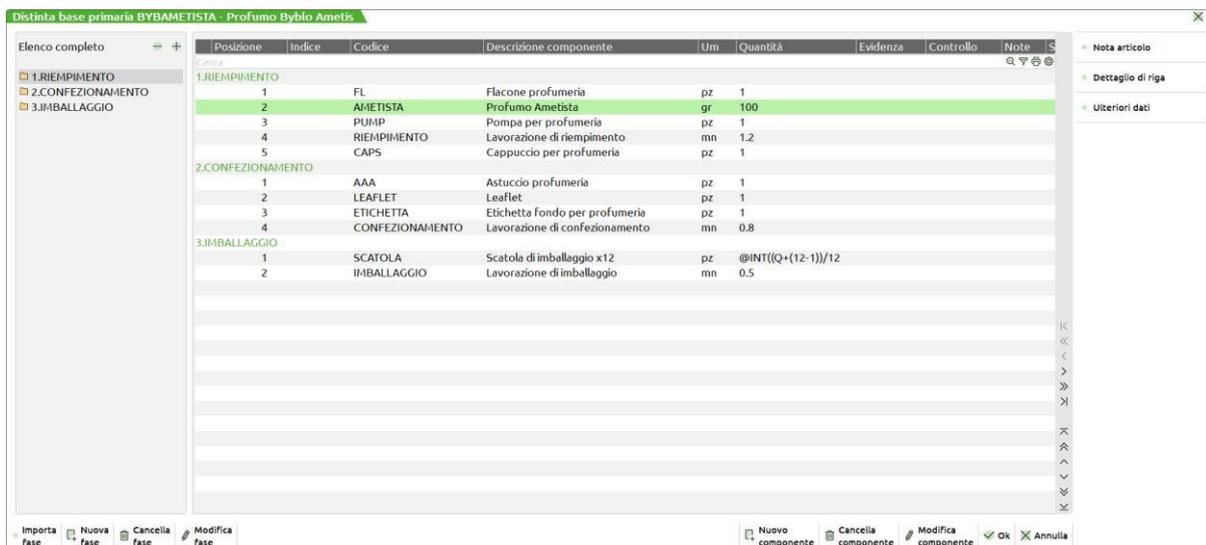
Posizione	Indice	Codice	Descrizione componente	Um	Quantità	Evidenza	Controllo	Note
1.RIEMPIMENTO								
1	FL		Flacone profumeria	pz	1			
2	AMETISTA		Profumo Ametista	gr	100			
3	CAPS		Cappuccio per profumeria	pz	1			
4	PUMP		Pompa per profumeria	pz	1			
5	RIEMPIMENTO		Lavorazione di riempimento	mn	1.2			
2.CONFEZIONAMENTO								
1	AAA		Astuccio profumeria	pz	1			
2	LEAFLET		Leaflet	pz	1			
3	ETICHETTA		Etichetta fondo per profumeria	pz	1			
4	CONFEZIONAMENTO		Lavorazione di confezionamento	mn	0.8			
3.IMBALLAGGIO								
1	SCATOLA		Scatola di imballaggio x12	pz	@INT((Q+(12-1))/12)			
2	IMBALLAGGIO		Lavorazione di imballaggio	mn	0.5			

Secondo esempio:
Invertire la posizione di AMETISTA con il componente CAPS:



Posizione	Indice	Codice	Descrizione componente	Um	Quantità	Evidenza	Controllo	Note
1.RIEMPIIMENTO								
1		FL	Flacone profumeria	pz	1			
2		CAPS	Cappuccio per profumeria	pz	1			
3		PUMP	Pompa per profumeria	pz	1			
4		RIEMPIMENTO	Lavorazione di riempimento	mn	1.2			
2.CONFEZIONAMENTO								
1		AAA	Astuccio profumeria	pz	1			
2								
3								
3.IMBALLAGGIO								
1								
2								

AMETISTA ha occupato il secondo posto e il componente CAPS il quinto; gli altri componenti hanno mantenuto la loro posizione;



Posizione	Indice	Codice	Descrizione componente	Um	Quantità	Evidenza	Controllo	Note
1.RIEMPIIMENTO								
1		FL	Flacone profumeria	pz	1			
2		AMETISTA	Profumo Ametista	gr	100			
3		PUMP	Pompa per profumeria	pz	1			
4		RIEMPIMENTO	Lavorazione di riempimento	mn	1.2			
5		CAPS	Cappuccio per profumeria	pz	1			
2.CONFEZIONAMENTO								
1		AAA	Astuccio profumeria	pz	1			
2		LEAFLET	Leaflet	pz	1			
3		ETICHETTA	Etichetta fondo per profumeria	pz	1			
4		CONFEZIONAMENTO	Lavorazione di confezionamento	mn	0.8			
3.IMBALLAGGIO								
1		SCATOLA	Scatola di imballaggio x12	pz	@INT((Q+(12-1))/12)			
2		IHBALLAGGIO	Lavorazione di imballaggio	mn	0.5			

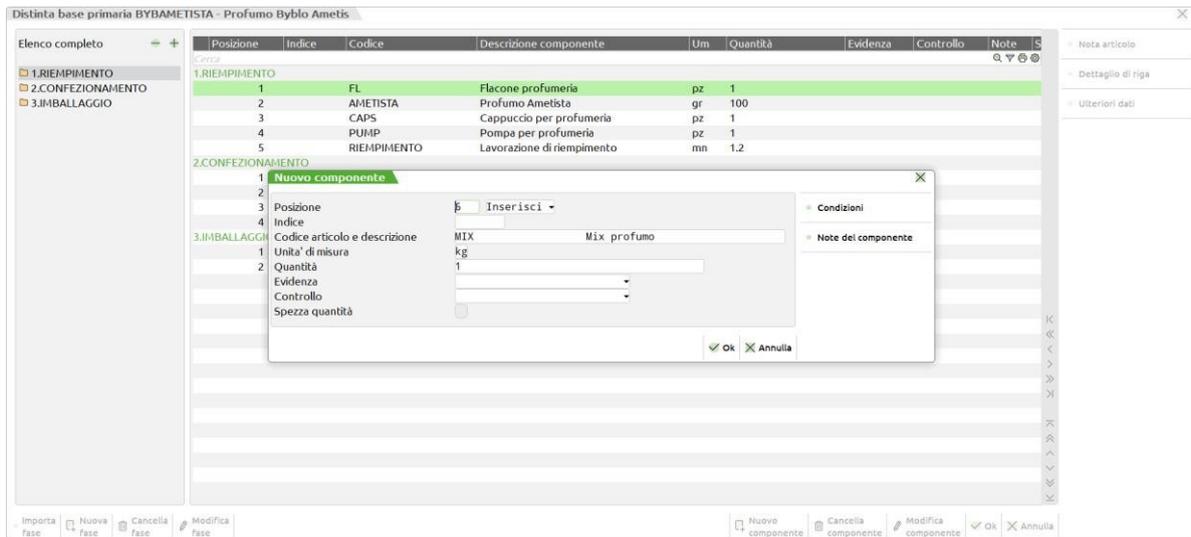
NOTA BENE: in modifica del componente o in modifica fase è valido solamente il campo posizione, perciò è possibile solo invertire le posizioni tra i componenti o tra le fasi. Si rimanda al manuale per maggiori informazioni.

APERTURA AUTOMATICA FINESTRA “NUOVO COMPONENTE”

A seguito dell’inserimento e salvataggio di un nuovo componente, il programma apre automaticamente la finestra “Nuovo componente” per l’inserimento di un successivo articolo. L’automatismo non si presenta in fase di modifica di un componente precedentemente inserito.

Esempio:

Inserimento di un nuovo componente MIX nella fase 1-RIEMPIMENTO:

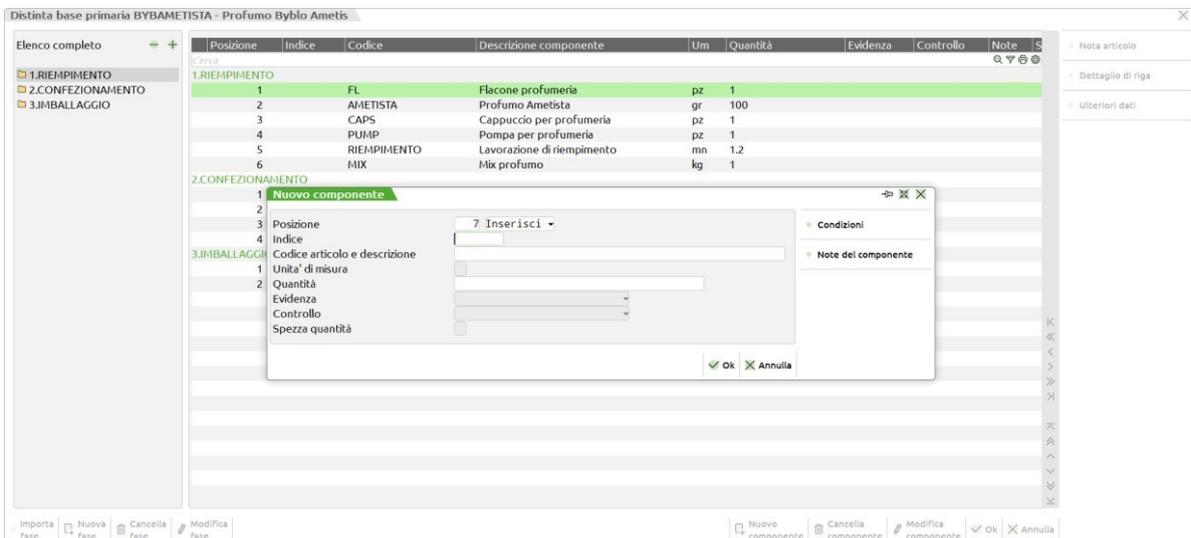


The screenshot shows a software window titled "Distinta base primaria BYBAMETISTA - Profumo Byblo Ametis". On the left, a sidebar lists three phases: "1.RIEMPIMENTO", "2.CONFEZIONAMENTO", and "3.IMBALLAGGIO". The main area displays a table of components for phase 1. The table has columns for "Posizione", "Indice", "Codice", "Descrizione componente", "Um", and "Quantità".

Posizione	Indice	Codice	Descrizione componente	Um	Quantità
1	FL		Flacone profumeria	pz	1
2	AMETISTA		Profumo Ametista	gr	100
3	CAPS		Cappuccio per profumeria	pz	1
4	PUMP		Pompa per profumeria	pz	1
5	RIEMPIMENTO		Lavorazione di riempimento	mn	1.2

A dialog box titled "Nuovo componente" is open, showing fields for "Posizione" (set to 5), "Indice" (set to "Inserisci"), "Codice articolo e descrizione" (set to "MIX Mix profumo"), "Unità di misura" (set to "kg"), "Quantità" (set to "1"), "Evidenza", "Controllo", and "Spezza quantità". The dialog also has "Ok" and "Annulla" buttons.

Al salvataggio appare automaticamente la finestra per l’inserimento di un nuovo componente:



The screenshot shows the same software window, but now the "2.CONFEZIONAMENTO" phase is selected in the sidebar. The table of components has been updated to include a new entry for phase 2.

Posizione	Indice	Codice	Descrizione componente	Um	Quantità
1	FL		Flacone profumeria	pz	1
2	AMETISTA		Profumo Ametista	gr	100
3	CAPS		Cappuccio per profumeria	pz	1
4	PUMP		Pompa per profumeria	pz	1
5	RIEMPIMENTO		Lavorazione di riempimento	mn	1.2
6	MIX		Mix profumo	kg	1

The "Nuovo componente" dialog box is still open, but now the "Posizione" field is set to "7" and the "Indice" field is set to "Inserisci". The "Codice articolo e descrizione" field is empty. The "Unità di misura" field is empty, and the "Quantità" field is empty. The "Evidenza" and "Controllo" fields are empty, and the "Spezza quantità" checkbox is unchecked. The "Ok" and "Annulla" buttons are still present.

ALTRE IMPLEMENTAZIONI E MIGLIORIE

Generale

Tabella posizione referenti è stata aumentata da 9 a 30 referenti, tuttavia la sua corrispettiva su MexalDB - TABGEN_POSREF - era rimasta a 9 (Sol. 63777).

Azienda

DOCUVISION – IMPORT FATTURE RICEVUTE: Operando da azienda non italiana, ad esempio di San Marino, se la fattura xml ricevuta riporta nel campo <IdCodice>, della sezione <IdFiscaleIVA>, anche il dato <IdPaese> la procedura non riconosceva il file da importare (Sol. 63717).

Contabilità

REVISIONE PRIMANOTA: La registrazione contabile che derivava da import xml di note di credito in azienda di San Marino presentava i segni contabili dei conti di costo monofase e di debito verso tributario invertiti (Sol. 63695).

Produzione

PARAMETRI DI PRODUZIONE: Nonostante venisse attivata nei parametri di produzione la "Gestione forme", in alcuni casi nell'anagrafica articolo non si attivava il campo "Forma" (Sol. 63693).

CONTO LAVORO PASSIVO: Caricando un semilavorato automatico a seguito dello scarico di una fase, questo non veniva considerato, per la fase successiva, nei documenti di avanzamento 'DL-SL' generati dalle rispettive funzioni "Invio conto lavoro" e "Rientro conto lavoro". Operando da bolla di lavoro utilizzando l'operazione "P-Deposito conto lavoro" il comportamento risultava corretto (Sol. 63778).

DISTINTA BASE DI VARIAZIONE ORDINE: In inserimento di una distinta base di variazione ordine in emissione/revisione documenti, si generava un errore violazione protezione di memoria causando la chiusura forzata del programma (Sol. 63825).

PIANIFICAZIONE: Effettuando un'elaborazione in Pianificazione, sviluppando la distinta base del prodotto finito, certi componenti non venivano considerati, mostrava a video il messaggio: 'Non trovati dati' (63721).

Sono stati riabilitati i campi "Ordini fornitori", "Includi bolle di lavoro" e "Disponibilità iniziali negative" nel fabbisogno lordo. In questo modo è possibile visualizzare, solo nella stampa, la colonna ordinato fornitori e disponibile (Sol. 63677).

N.B. La quantità di riordino non terrà conto di queste due colonne, farà riferimento solo alla colonna dell'impegno, oltre al lotto di riordino e della scorta minima se richiesto.

BOLLA DI LAVORO: Se si inseriva una bolla di lavorazione con ordini collegati e non si confermava il documento con F10, la BL non veniva creata, ma le righe dell'OC rimanevano in stato 'L - in lavorazione'. Per ripristinare lo stato degli OC era necessario riorganizzare gli archivi (Sol. 63738).

N.B. È consigliabile effettuare una riorganizzazione degli archivi

Annuali

BENI IN LEASING – CALCOLI ANNUALI – STAMPA BENI IN LEASING: Dal menu Annuali – Beni in leasing – Calcoli annuali, lanciando la stampa, il programma riportava una serie di messaggi di errore (Sol. n. 63755).

Servizi

Passbuilder sprix - PUTAR non scrive _ARUBI e _ARSUB con gestione base. Con la gestione base delle ubicazioni l'istruzione PUTAR non scriveva i campi _ARUBI e _ARSUB se non veniva valorizzato il campo _ARUID (Sol. 63728).

Dichiarativi

REDDITI PERSONE FISICHE - QUADRO DI: In presenza della barratura "Esonero IRAP" (ultima pagina del quadro dati anagrafici o infondo al quadro RE per i professionisti) il quadro DI veniva erroneamente cancellato. L'anomalia era presente in tutti i modelli redditi (Sol.63727).

MODELLO 770 - IMMISSIONE/REVISIONE: Nel caso di accesso ad un quadro SX vuoto e successiva uscita con OK/Annulla senza effettuare la compilazione, al nuovo accesso veniva erroneamente rilasciato il messaggio Utilizzare il pulsante Ulteriore modulo.

Per avviare occorreva confermare con Calcola e Salva/ Calcola salva e esci e riaccedere al quadro (Sol. 63747).

MODELLO 770 - STAMPA BROGLIACCIO MODELLO 770: È stata implementata nella stampa del brogliaccio del modello 770, il riporto dei titoli per singolo percipiente (Sol. 63805).

CERTIFICAZIONE UNICA - GESTIONE INVIO TELEMATICO CU: In caso di annullamento di più certificazioni contenute nello stesso flusso telematico l'associazione della ricevuta avveniva solo per l'ultimo percipiente contenuto nel file telematico (Sol. 63694).

Fattura Self

Entrando nell'elenco dei documenti di Fattura self, in presenza di una fattura contenente una riga con riferimento al tipo merce, la procedura segnalava "Errore interno: violazione protezione di memoria" (Sol. 63737).

MDS-Sprix

Nelle nuove stampe della pianificazione (menù Produzione > Pianificazione nei diversi sotto-menù), le etichette collage, come ON_STARTST_PIANI - ON_ST_PIANI_ALL, si attivavano due volte (Sol. n. 63773).